



Industrie Service

# Schweißzertifikat

**TÜV SÜD-00893.2021.002**in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>LP Metallbau</b>  <b>Daimlerstr., 14</b> <b>91161 Hilpoltstein</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Timo Mühlen, IWS geb. am: 27.07.1991
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Levent Pala geb. am: 27.01.1984
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	12.01.2021
<b>Gültigkeitsdauer</b>	11.01.2023
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	München, 21.03.2022 Strößner/KS

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik**B.Eng. Schlotterer**  
Vertreter des Leiters der  
Zertifizierungsstelle

EQ3192678

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland