



Industrie Service

Schweißzertifikat

TÜV SÜD-00893.2021.003in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	LP Metallbau	
	Daimlerstr., 14 91161 Hilpoltstein DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Timo Mühlhan, IWS	geb. am: 27.07.1991
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Levent Pala	geb. am: 27.01.1984
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	12.01.2021	
Gültigkeitsdauer	11.01.2025	
Bemerkungen	siehe Rückseite	
Ausstellungsort/-datum	München, 28.02.2023 Strößner/KS	

**Zertifizierungsstelle**
Werkstoff- und Schweißtechnik**B.Eng. Schlotterer**
Vertreter des Leiters der
Zertifizierungsstelle

EQ3192678

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

TUV®